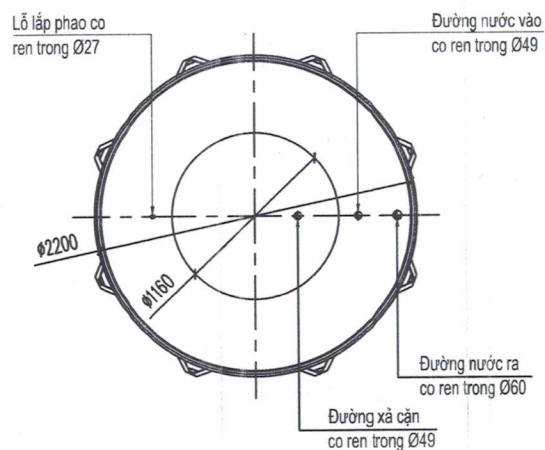


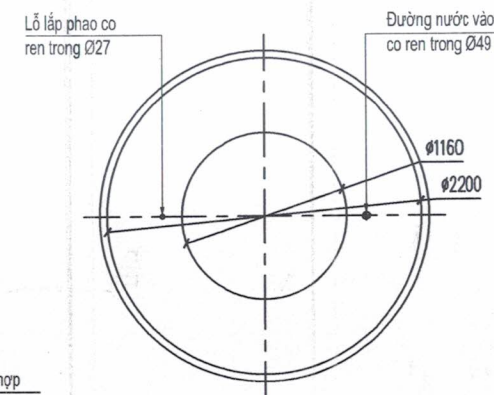
ĐƯỜNG XÃ CÁN
CÁI LÂN TRUNG 049



The diagram illustrates a vertical cylindrical water storage tank with a conical roof. The main body is composed of horizontal corrugated sections. A central label reads "ĐẠI THANH". Various dimensions are indicated with leader lines:

- Top Diameter:** $\varnothing 2200$
- Inlet Pipe:** Đường nước vào có ren trong $\varnothing 49$
- Roof Diameter:** $\varnothing 1160$
- Total Height:** 3110
- Main Body Height:** 2740
- Base Plate Thickness:** 440
- Support Leg Height:** 260
- Support Leg Spacing:** 300
- Outlet Pipe:** Đường nước ra có ren trong $\varnothing 60$
- Structural Details:** lốc vòng V30x30x2.2mm kết hợp chân bốn bằng bu lông M8x100mm
- Bottom Flange:** Đường xả cặn có ren trong $\varnothing 49$

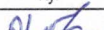
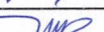
NẮP
ĐÃ KIỂM SOÁT

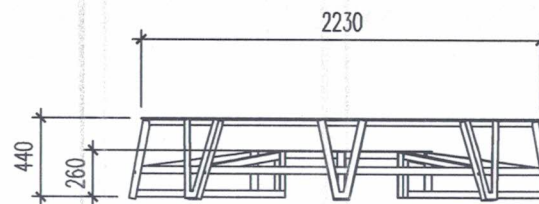
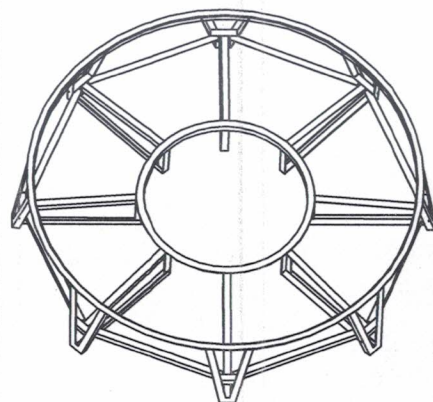


- Dung sai kích thước,dung tích: $\pm 8\%$.
- Dung sai độ dày vật liệu: $\pm 5\%$.
- Vật liệu thân bồn inox:SUS-304.
- Vật liệu chân bồn inox:SUS-V201.
- Độ dày thân bồn:1mm.

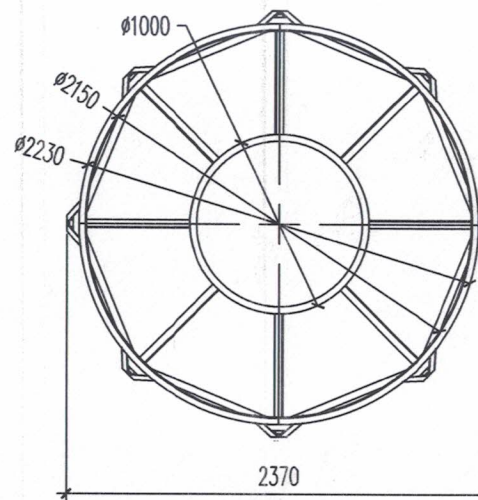
Các chi tiết khác theo tiêu chuẩn công ty.

+ Chân bòn đi theo bòn.

	Ngày:	Tên:	Ký:	 TẠP ĐOÀN TÂN Á ĐẠI THÀNH NHÀ MÁY LONG AN TANADAITHANH
Thiết Kế	05/09/2022	Tô Văn Thanh		
Kiểm Tra	05/09/2022	Phan Thành Nguyên		
Duyệt:	05/09/2022	Lương Khánh Thiện		BI 10000LĐ-2200
		Lịch sử thay đổi:	Quyển:	Phạm vi kỹ thuật: Lưu hành: Nhà máy ☐ Khách hàng ☒ Loại: Thông thường ☒ Hàng đặt ☐
Lần:	Ngày:	Nội Dung:	Tỉ Lệ: 1/20	Bản vẽ số:
			Dung sai theo bảng:	 



ĐÃ KIỂM SOÁT



YÊU CẦU KỸ THUẬT:

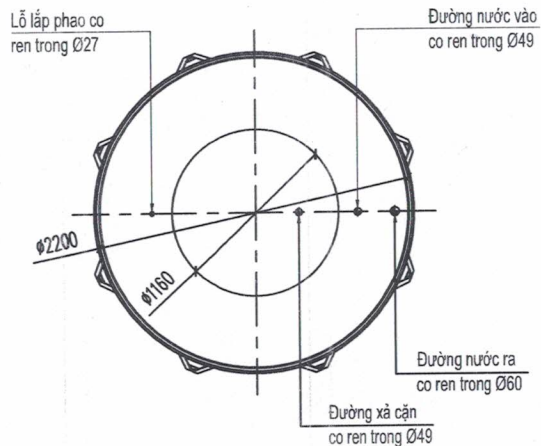
- Vật tư khi đưa vào sản xuất phải đảm bảo tiêu chuẩn kỹ thuật.
- Mối hàn ngẫu không rõ khí, không cháy mép lõm bề mặt.
- Mài via cạnh sắc, phun sơn kín các mối hàn, gỡ hết xỉ trước khi sơn.
- Vật liệu chân bồn inox: SUS-V201.
- Chân bồn 8A.
- Dung sai kích thước: $\pm 8\%$.
- Dung sai độ dày vật liệu: $\pm 5\%$.

CHÚ Ý:

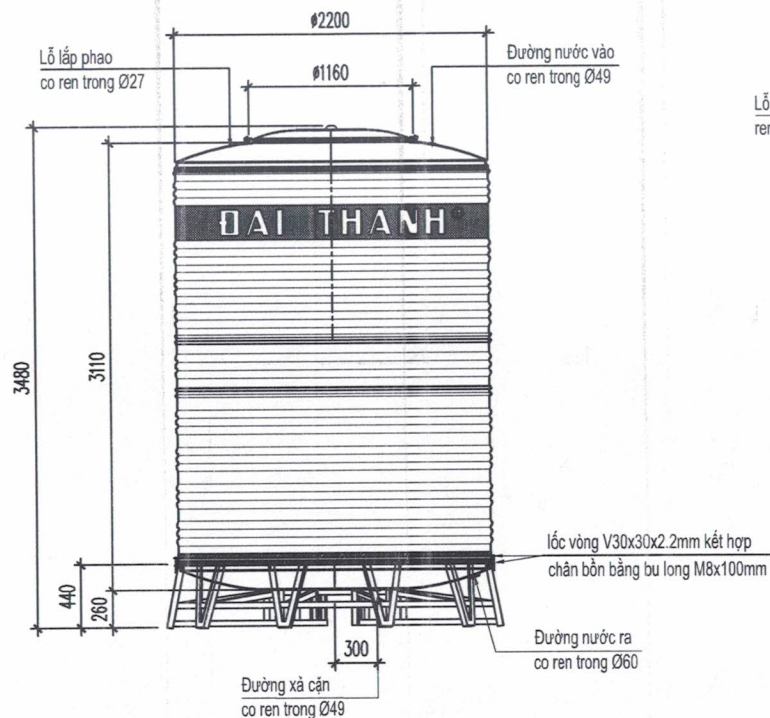
+Chân bồn đi theo bồn.

	Ngày:	Tên:	Ký:	 TẬP ĐOÀN TÂN Á ĐẠI THÀNH NHÀ MÁY LONG AN	
Thiết Kế	05/09/2022	Tô Văn Thanh		CBI 10000LD-2200	Phạm vi kỹ thuật: Lưu hành:Nhà máy
Kiểm Tra	05/09/2022	Phan Thành Nguyên			Khách hàng
Duyệt:	05/09/2022	Lương Khánh Thiện			Loại: Thông thường Hàng đặt
Lịch sử thay đổi:			Quyển:	Bản vẽ số:	
Lần:	Ngày:	Nội Dung:		Tỉ Lệ: 1/20	Số lượng:
			Dung sai theo bảng:		

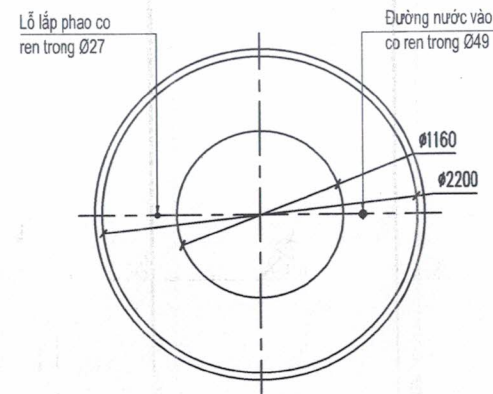
CHI TIẾT ĐÁY
CTY KIM KHÍ & GIA DỤNG TẠT
*** NHÀ MÁY LONG AN ***
TẬP ĐOÀN TÂN Á ĐẠI THÀNH



MẶT BẰNG LẮP ĐẶT



CHI TIẾT NẮP
ĐÃ KIỂM SOÁT!



YÊU CẦU KỸ THUẬT:

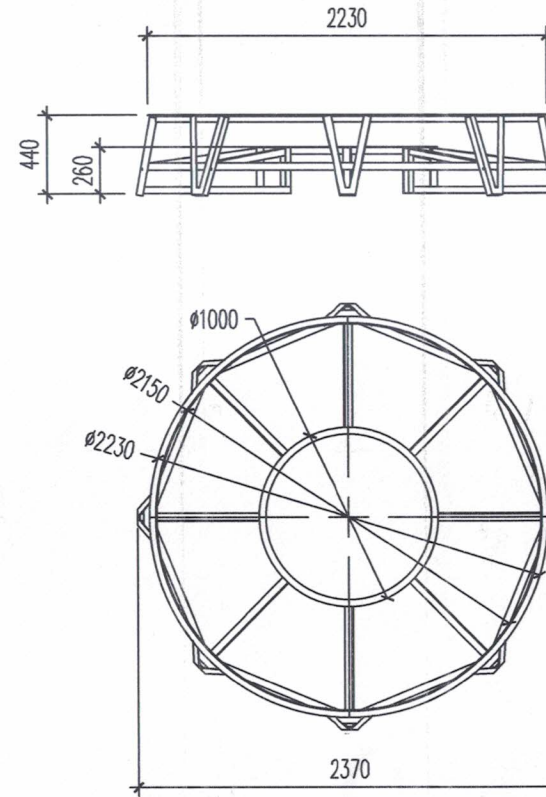
- Dung sai kích thước, dung tích: $\pm 8\%$.
- Dung sai độ dày vật liệu: $\pm 5\%$.
- Vật liệu thân bồn inox: SUS-304.
- Vật liệu chân bồn inox: SUS-V201.
- Độ dày thân bồn: 1mm.

Các chi tiết khác theo tiêu chuẩn công ty.

CHÚ Ý:

- + Chân bồn đi theo bồn.

			TẬP ĐOÀN TÂN Á ĐẠI THÀNH NHÀ MÁY LONG AN	
Thiết Kế	Ngày: 05/09/2022	Tên: Tô Văn Thanh	Ký:	 TÂN Á ĐẠI THÀNH BI 12000LD-2200
Kiểm Tra	Ngày: 05/09/2022	Phan Thành Nguyên	Ký:	
Duyệt:	Ngày: 05/09/2022	Lương Khánh Thiện	Ký:	
Lịch sử thay đổi:			Quyển:	Bản vẽ số:
Lần:	Ngày:	Nội Dung:	Tỉ Lệ: 1/20	Số lượng:
Dung sai theo bảng:			☐ Phạm vi kỹ thuật: ☒ Lưu hành: Nhà máy ☒ Khách hàng ☒ Loại: Thông thường ☐ Hàng đặt	



ĐÃ KIỂM SOÁT

- Vật tư khi đưa vào sản xuất phải đảm bảo tiêu chuẩn kỹ thuật.
- Mỗi hàn ngấu không rỉ khí, không cháy mép lõm bề mặt.
- Mài via cạnh sắc, phun sơn kín các mối hàn, gõ hết xỉ trước khi sơn.
- Vật liệu chân bồn inox: SUS-V201.
- Chân bồn 8A.
- Dung sai kích thước: $\pm 8\%$.
- Dung sai độ dày vật liệu: $\pm 5\%$.

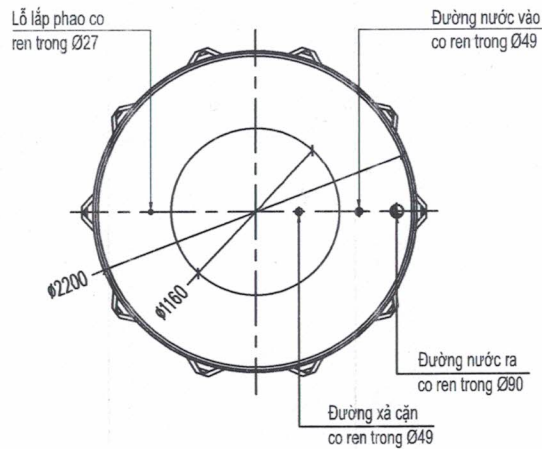
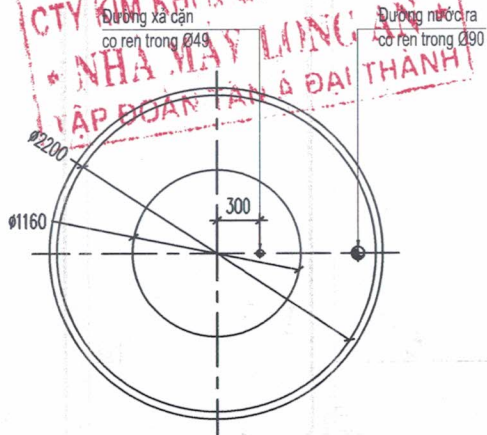
	Ngày:	Tên:	Ký:
Thiết Kế	05/09/2022	Tô Văn Thanh	

+Chân bòn đi theo bòn.

	Ngày:	Tên:	Ký:	 TẬP ĐOÀN TÂN Á ĐẠI THÀNH NHÀ MÁY LONG AN TANADAITHANH	
Thiết Kế	05/09/2022	Tô Văn Thanh		CBI 12000LD-2200	Phạm vi kỹ thuật: Lưu hành:Nhà máy Khách hàng Loại: Thông thường Hàng đặt ☐ ☒ ☒ ☐
Kiểm Tra	05/09/2022	Phan Thành Nguyên			
Duyệt:	05/09/2022	Lương Khánh Thiện			
Lịch sử thay đổi:				Quyền:	Bản vẽ số:
Lần:	Ngày:	Nội Dung:		Tỉ Lệ: 1/20	Số lượng:
				Dung sai theo bảng:	

CHI TIẾT ĐÁY

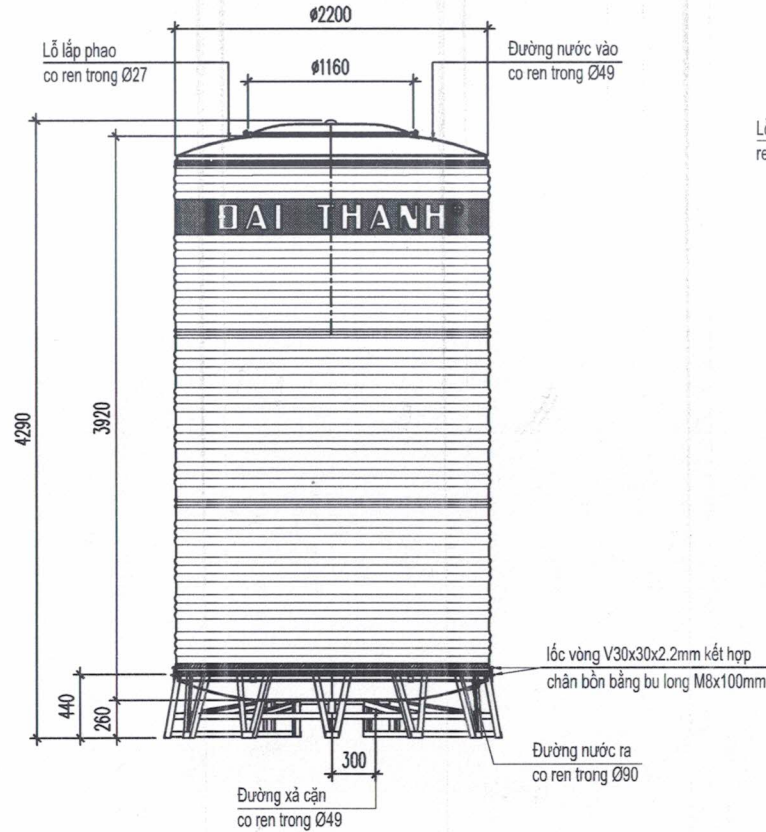
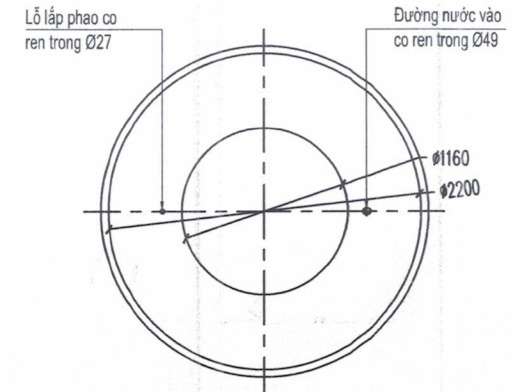
CTY KIM KHÍ & GIA DỤNG TẬP Đ. NHÀ MÁY LONG AN TẬP Đ. TÂN Á ĐẠI THÀNH



MẶT BẰNG LẮP ĐẶT

CHI TIẾT NẮP

ĐÃ KIỂM SOÁT

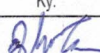


YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Dung sai kích thước, dung tích: $\pm 8\%$.
- Dung sai độ dày vật liệu: $\pm 5\%$.
- Vật liệu thân bồn inox: SUS-304.
- Vật liệu chân bồn inox: SUS-V201.
- Độ dày thân bồn: 1mm.
- Các chi tiết khác theo tiêu chuẩn công ty.

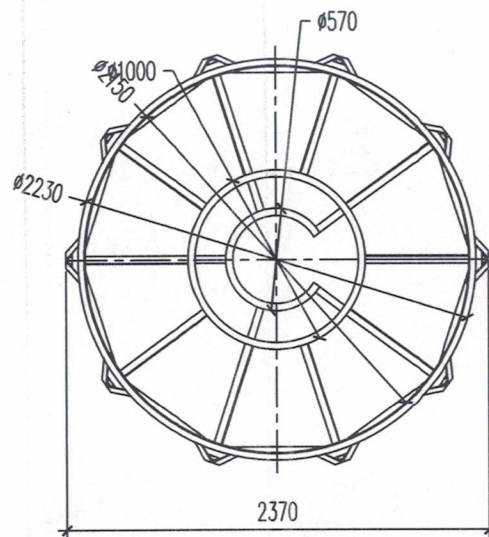
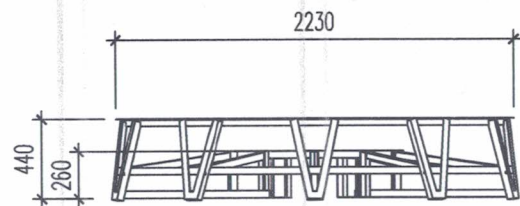
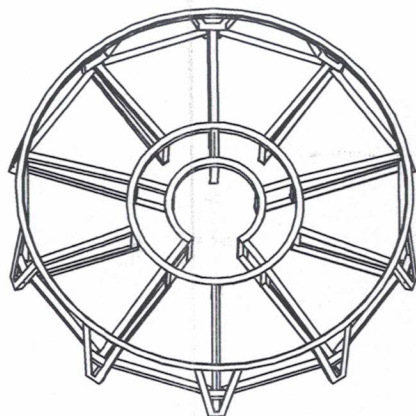
CHÚ Ý:

- + Chân bồn đi theo bồn.

	Ngày:	Tên:	Ký:	 TẬP ĐOÀN TÂN Á ĐẠI THÀNH NHÀ MÁY LONG AN	
Thiết Kế	05/09/2022	Tô Văn Thanh		BI 15000LD-2200	
Kiểm Tra	05/09/2022	Phan Thành Nguyên			
Duyệt:	05/09/2022	Lương Khánh Thiện			
Lịch sử thay đổi:				Quyển:	Phạm vi kỹ thuật: Lưu hành:Nhà máy Khách hàng Loại: Thông thường Hàng đặt ☐ ☒ ☒ ☐
Lần:	Ngày:	Nội Dung:		Tỉ Lệ: 1/20	Bản vẽ số:
				Dung sai theo bảng:	

Phạm vi kỹ thuật:	
Lưu hành: Nhà máy	☐
Khách hàng	☒
Loại: Thông thường	☒
Hàng đặt	☐

ĐÃ KIỂM SOÁT

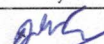


YÊU CẦU KỸ THUẬT:

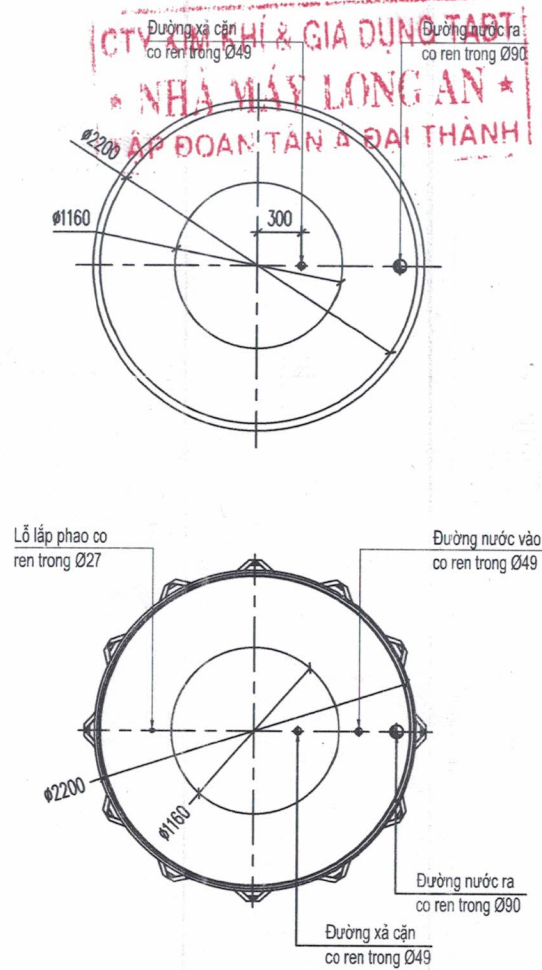
- Vật tư khi đưa vào sản xuất phải đảm bảo tiêu chuẩn kỹ thuật.
- Mối hàn ngấu không rỉ khí, không cháy mép lõm bề mặt.
- Mài vĩa cạnh sắc, phun sơn kín các mối hàn, gõ hết xỉ trước khi sơn.
- Vật liệu chân bồn inox: SUS-V201.
- Chân bồn 10A.
- Dung sai kích thước: $\pm 8\%$.
- Dung sai độ dày vật liệu: $\pm 5\%$.

CHÚ Ý:

+Chân bồn đi theo bồn.

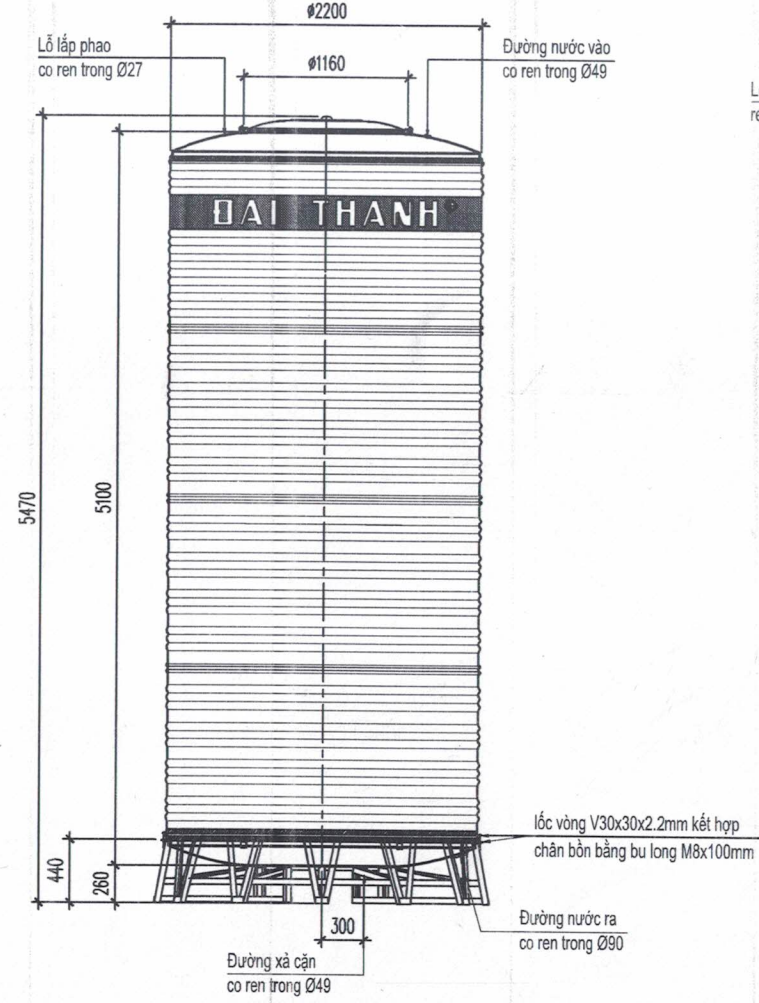
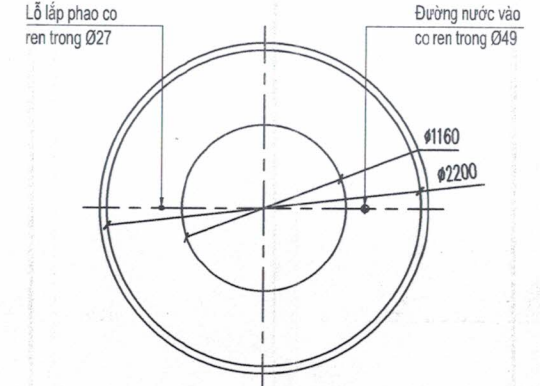
	Ngày:	Tên:	Ký:	 TẬP ĐOÀN TÂN Á ĐẠI THÀNH NHÀ MÁY LONG AN	
Thiết Kế	05/09/2022	Tô Văn Thanh		CBI 15000LD-2200	Phạm vi kỹ thuật: Lưu hành: Nhà máy ☐
Kiểm Tra	05/09/2022	Phan Thành Nguyên			Khách hàng ☒
Duyệt:	05/09/2022	Lương Khánh Thiện			Loại: Thông thường ☒ Hàng đặt ☐
Lịch sử thay đổi:			Quyển:	Bản vẽ số:	
Lần:	Ngày:	Nội Dung:	Tỉ Lệ: 1/20	Số lượng:	
			Dung sai theo bảng:		

CHI TIẾT ĐÁY



MẶT BẰNG LẮP ĐẶT

CHI TIẾT NẬP



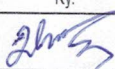
YÊU CẦU KỸ THUẬT:

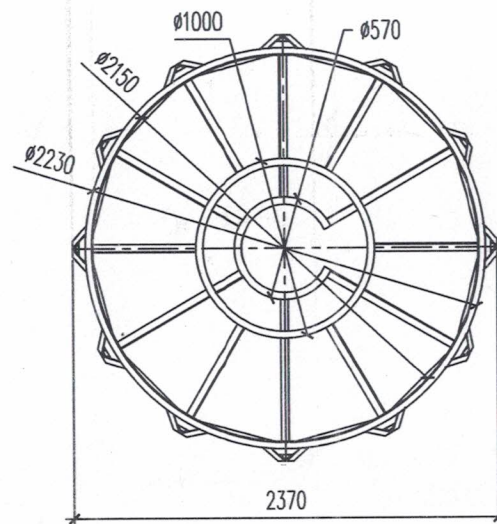
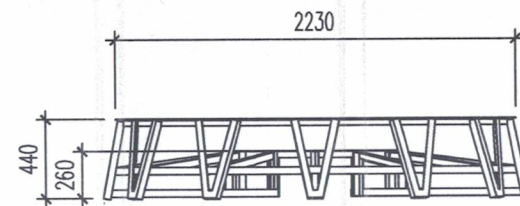
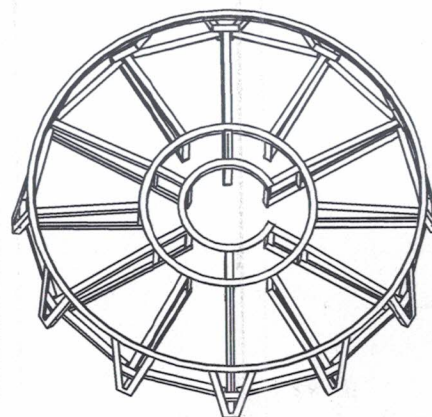
- Dung sai kích thước, dung tích: $\pm 8\%$.
- Dung sai độ dày vật liệu: $\pm 5\%$.
- Vật liệu thân bồn inox: SUS-304.
- Vật liệu chân bồn inox: SUS-V201.
- Độ dày thân bồn: 1mm.

Các chi tiết khác theo tiêu chuẩn công ty.

CHÚ Ý:

+ Chân bồn đi theo bồn.

	Ngày:	Tên:	Ký:	TẬP ĐOÀN TÂN Á ĐẠI THÀNH NHÀ MÁY LONG AN	
Thiết Kế	05/09/2022	Tô Văn Thanh		BI 20000LD-2200	Phạm vi kỹ thuật: Lưu hành:Nhà máy ☐ Khách hàng ☒ Loại: Thông thường ☒ Hàng đặt ☐
Kiểm Tra	05/09/2022	Phan Thành Nguyên			
Duyệt:	05/09/2022	Lương Khánh Thiện			
Lịch sử thay đổi:				Quyền:	Bản vẽ số:
Lần:	Ngày:	Nội Dung:		Tỉ Lệ: 1/20	Số lượng:
				Dung sai theo bảng:	



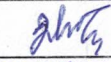
DÀ KIỂM SOÁT

YÊU CẦU KỸ THUẬT:

- Vật tư khi đưa vào sản xuất phải đảm bảo tiêu chuẩn kỹ thuật.
- Mỗi hàn ngấu không rỉ khí, không cháy mép lõm bề mặt.
- Mài via cạnh sắc, phun sơn kín các mối hàn, gõ hết xỉ trước khi sơn.
- Vật liệu chân bồn inox: SUS-V201.
- Chân bồn 12A.
- Dung sai kích thước: $\pm 8\%$.
- Dung sai độ dày vật liệu: $\pm 5\%$.

CHÚ Ý:

+Chân bồn đi theo bồn.

				TẬP ĐOÀN TÂN Á ĐẠI THÀNH NHÀ MÁY LONG AN	
	Ngày:	Tên:	Ký:	 TANADAITHANH CBI 20000LB-2200	Phạm vi kỹ thuật:
Thiết Kế	05/09/2022	Tô Văn Thanh			Lưu hành: Nhà máy ☐
Kiểm Tra	05/09/2022	Phan Thành Nguyên			Khách hàng ☒
Duyệt:	05/09/2022	Lương Khánh Thiện			Loại: Thông thường ☒ Hàng đặt ☐
Lịch sử thay đổi:				Quyền:	Bản vẽ số:
Lần:	Ngày:	Nội Dung:		Tỉ Lệ: 1/20	Số lượng:
				Dung sai theo bảng:	